

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 085 DOP 2017-07-21

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ DW-POWER nach EN 1856-1:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Doppelwandige Systemabgasanlage Typ DW-POWER mit 57,5 mm Wärmedämmung¹⁾

Modell 1 DN (100- 300) T600 - H1 - D - V2 - L50050 - O50 Modell 1 DN (350- 450) T600 - H1 - D - V2 - L50050 - O75 Modell 1 DN (500) T600 - H1 - D - V2 - L50050 - O100

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Jeremias GmbHOpfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0

Fax: +49 9832 68 68 68 Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktkontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat 0036 CPR 9174 085 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation DW-POWER

8. Erklärte Leistung:



	Wesentliche Merkmale		Harmonisierte technische Spezifikation						
8.1	Druckfestigkeit	Abschnitte und Formteile	<u>e:</u>						
	Schornstein Abschnitte,	T-Stück 45° (DWPW12)	T-Stück 90° (DWPW317)	Stützbogen 90° (DWPW1993)					
	Formteile und Stützen	DN (100): max. 42 m DN (130): max. 39 m DN (150): max. 38 m DN (180): max. 35 m DN (200): max. 34 m DN (250): max. 31 m DN (350): max. 29 m DN (350): max. 26 m DN (400): max. 24 m DN (450): max. 21 m DN (500): max. 21 m	DN (100): max. 41 m DN (130): max. 36 m DN (150): max. 32 m DN (180): max. 27 m DN (200): max. 23 m DN (250): max. 22 m DN (300): max. 21 m DN (350): max. 19 m DN (450): max. 18 m DN (450): max. 16 m DN (500): max. 15 m	DN (100): max. 42 m DN (130): max. 37 m DN (150): max. 34 m DN (180): max. 29 m DN (200): max. 26 m DN (250): max. 25 m DN (300): max. 23 m DN (350): max. 22 m DN (400): max. 20 m DN (450): max. 19 m DN (500): max. 17 m	EN 1856-1:2009				
		·	<u>Stützen:</u> n.p.d. Für weitere Informationen siehe Produktinformation DW-POWER						
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von in Modell 1 DN (100- 300) Modell 1 DN (350- 450) Modell 1 DN (500): T600 Geprüft ohne Verkleidung n	EN 1856-1:2009						
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (100- 500)	EN 1856-1:2009						
8.4	Strömungswiderstand des	gemäß EN 13384-1							
	Schornsteinabschnittes	Bauteile:	EN 1856-1:2009						
	Formteile und Aufsätze	T-Anschluss 87°: T-Anschluss 45°: Winkel 87°: Winkel 45°: Winkel 30°: Winkel 15°:							
8.5	Wärmedurchlass- widerstand	Modell 1 DN (100- 500)	EN 1856-1:2009						
	Beständigkeit gegen thermischen Schock								
8.6	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (100- 500) ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-1:2009						
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (100- 500)							
8.8	Biegefestigkeit	Modell 1 DN (100- 300)	•						
	(nur zum Zweck der Verbindung von Schorn- steinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 DN (350- 500)	EN 1856-1:2009						
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 DN (100- 500) Maximaler Offset zwisch (Schrägführung: max. Abstand zw. Montage)	EN 1856-1:2009						





	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 DN (100- 200): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m. Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m. Modell 1 DN (250- 500): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 2 m. Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m.	EN 1856-1:2009
	Dauerhaftigkeit:		
8.11	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (100- 500): Nein	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (100- 500): Nein	214 1000 1.2000
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (100- 500): V2	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 DN (100- 500): Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 21. Juli 2017

Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO



oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden

Produktinformation

"Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1: Bauteile für Systemabgasanlagen" DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation: Firma Jeremias GmbH

Opfenrieder Str. 11-14 91717 WassertrüdingenTel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50

Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68 Internet: www.jeremias.de E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung: DW-POWER (doppelwandige Systemabgasanlage mit 57,5 mm Wärmedämmung)

Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Name und Funktion des Verantwortlichen: Stefan Engelhardt Geschäftsführer

Kennzeichnung Begleitdokumente

Innenrohr) in mm

0.1	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T600	H1	D	V2-L50050	O50 O75 O100	100 - 300 350 - 450 500	Mehrschalige Abgasanlage, doppelwandige Ausführung, mit 57,5 mm Wärmedämmung, Dichtung im Außenmantel, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Klemmband erforderlich. Funktion im Überdruck / Hochdruck bis 5000
Norm	 uktbeschreibung nennummer peraturklasse							<u>Str</u> Mit	Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig uckfestigkeit: n.p.d. ömungswiderstand: tlere Rauhigkeit: 1,0 mm, Zeta-Werte he Montageanleitung) nach DIN EN 13384-1
Druc	kklasse								rmedurchlasswiderstand: ≥ 0,57 m²K/W
	lensatbeständigkeit eucht / D: trocken)							Sch	nräger Einbau: ximale Länge zwischen zwei Stützen 3 m bei 90°
Korro	osionsbeständigkeit					_			gfestigkeit: n.p.d. ndlast: freistehendes Ende über der letzten Halterung:
	estoffspezifikation des nrohres							≤ 3	m, Ø100 mm – Ø200 mm m, Ø250 mm – Ø500 mm
(G: ja Absta Baus	orandbeständigkeit a / O: nein) und and zu brennbaren ttoffen (mm)							Fro Re	ximaler Abstand senkrechter Befestigungen: 4 m ost-Tauwechselbeständigkeit: Ja inigung: Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff
Nenr	ndurchmesser (Ø-	-							ar nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden

Vers. 2017/07 Seite 4 von 7



LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 088 DOP 2017-04-13

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Starres Verbindungsstück Typ DW-Power nach EN 1856-2:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Starre, doppelwandige Verbindungsleitung aus Metall Typ DW-Power 1)

Modell 1 DN (100- 500) T600 - H1 - D - V2 - L50050 - O100 M²⁾

1] weitere Angaben siehe Produktinformation

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in den senkrechten Teil der Abgasanlage

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

jeremias GmbH

Opfenrieder Straße 11-14 DE-91717 Wassertrüdingen Tel.: +49 9832 68 68 0 Fax: +49 9832 68 68 68

Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseignen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat 0036 CPR 9174 088 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt

^{2]} M = Gemessen / geprüft und gilt für alle angegebenen Nennweiten

8. Erklärte Leistung:



	Wesentliche Merkmale	Leist	Harmonisierte technische Spezifikation	
8.1	Druckfestigkeit	Modell 1 DN (100- 300): n Modell 1 DN (350- 450): n Modell 1 DN (500): n.p.d.		
8.2	Zugfestigkeit	Modell 1 DN (100- 500): n	.p.d.	EN 1856-2:2009
8.3	Nicht senkrechte Montage	Modell 1: Horizontal 3 m zv *Montageanleitung beachten ggf. ist		
8.4	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von inner Modell 1 DN (100- 500):	,	EN 1856-2:2009
8.5	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (100- 500): H	11	EN 1856-2:2009
8.6	Strömungswiderstand des	gemäß EN 13384-1		
	Verbindungsstücks	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	
		T-Anschluss 87°:	1,14	
		T-Anschluss 45°:	0,35	EN 1856-2:2009
		Winkel 87°:	0,40	
		Winkel 45°:	0,28	
		Winkel 30°:	0,20	
		Winkel 15°:	0,10	
8.7	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (100- 500): N ²⁾ weil Ausführung O	lein ²⁾	EN 1856-2:2009
8.8	Beständigkeit gegen	Modell 1 DN (100- 500): T	600*	214 1000 2.2000
0.0	thermische Beanspruchung	*(Heizbeanspruchung bei N		
	Dauerhaftigkeit:	(Holzbeandprachang servi	ionission porator)	
8.9	Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (100- 500): N	lein	
8.10	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (100- 500): N	EN 1856-2:2009	
8.11	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (100- 500): V	2	
8.12	Frost- Taubeständigkeit	Modell 1 DN (100- 500): J	a	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 13. April 2017

Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO



Produktinformation

"Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 2: Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall" DIN EN 1856-2:2009

Herstelleridentifikation: Firma Jeremias GmbH

> Opfenrieder Str. 11-14 91717 Wassertrüdingen Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68 Internet: www.jeremias.de

E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung:

DW-POWER Verbindungsleitung

(Handelsname) (starre, doppelwandige Verbindungsleitung mit 57,5 mm Dämmung)

Benannte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH Name und Funktion des Verantwortlichen: Stefan Engelhardt Geschäftsführer

Kennzeichnung Begleitdokumente

Innenrohr in mm

Starre doppelwandige Verbindungsleitung DW-POWER	0.1	EN 1856-2	T600	H1	D	V2-L50050	O100 M	100 - 500	doppelwandige Verbindungsleitung mit 57,5 mm Dämmung, bestehend aus starren Rohren und Formstücken, Dichtung im Außenmantel belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Klemmband erforderlich. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa. (ÖI, Gas).
--	-----	-----------	------	----	---	-----------	--------	-----------	--

Produktbeschreibung Normennummer Temperaturklasse Druckklasse Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken) Korrosionsbeständigkeit Werkstoffspezifikation des Innenrohres Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (in mm) ohne Strahlungsschutz M = geprüfter Abstand NM = berechneter Abstand Nenndurchmesser (Ø)

Starres Verbindungsstück aus Metall

Druckfestigkeit:

n.p.d.

Biegefestigkeit:

Nicht vertikale Installation: ≤ 3 m zwischen zwei Stützen, Abhängungen oder Befestigungen

Zugfestigkeit:

n.p.d.

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen:

≤ 4 m zwischen zwei Befestigungen

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauhigkeit: 1,0 mm, Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand:

≥ 0,57 m²K/W

Frost-Tauwechselbeständigkeit:

Reinigung:

Das Verbindungsstück darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden.

Vers. 2017/04 Seite 7 von 7